

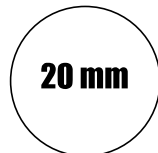
# Hilfsskala für Steckachsen



- Drucken Sie dieses Blatt in **Originalgröße aus (Unskaliert / 100% Zoom)** und prüfen Sie die Originalgröße anhand der Zentimeterskala am Rand

## - Durchmesser:

Bestimmen Sie den Durchmesser der Originalachse:



**20 mm**



**15 mm**



**14 mm**



**12 mm**

## - Gesamtlänge:

Bestimmen Sie die Länge der Originalachse mit der Zentimeterskala am Rand. Die Gesamtlänge kann um 2-3 mm abweichen.

## - Gewindesteigung

Legen Sie das Gewinde der Originalachse über die Skizzen unten und prüfen Sie die Spitzen der Gewindezahnung. Diese müssen über die gesamte Länge des Gewindes übereinstimmen.

120 mm

125 mm

146 mm

148 mm

156 mm

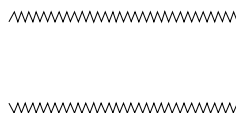
158 mm

170 mm

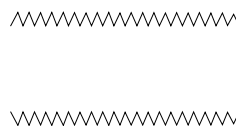
174 mm

175 mm

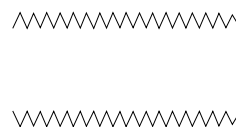
179 mm



1,0 mm Gewindesteigung



1,5 mm Gewindesteigung



1,75 mm Gewindesteigung